



# Meuser-Drehmaschine Modell KM1

## Technische Daten

Präzisionsdrehmaschine Meuser KM1			
Modell	KM1/185	KM1/205	
<b>Arbeitsbereich</b>			
Spitzenhöhe über Bett	185	205	mm
Spitzenhöhe über Planschlitten	105	125	mm
Drehdurchmesser über Bett	370	410	mm
Drehdurchmesser über Planschlitten	210	250	mm
Drehlänge	500 – 2.500		mm
<b>Hauptspindel</b>			
Hauptspindelbohrung	52		mm
Spindelkopf ISO 702-3 (DIN 55027)	Größe 6		
<b>Hauptantrieb</b>			
Antriebsleistung	5,5		kW
Drehzahlbereich (18 Spindeldrehzahlen)	25 – 2.000 / 50 – 4.000		U/min
<b>Reitstock</b>			
Pinolendurchmesser	50		mm
Innenkegel der Pinole	MK4		
<b>Vorschubbereich</b>			
Anzahl der Vorschübe	168		
84 Längsvorschübe	0,04 – 12,0		mm/U
84 Planvorschübe	0,01 – 3,0		mm/U
<b>Gewindeschneidbereich</b>			
57 Metrische Gewinde	0,5 - 112		mm
68 Zoll Gewinde	¼ - 56		Gg/Zoll
49 Modul Gewinde (Z=42 aufst.)	0,25 - 56		Modul
72 Diametral Pitch Gewinde (Z=42 aufst.)	½ - 112		Gg/πZoll
<b>Zulässige Werkstückgewichte bei einer Bearbeitung zwischen den Spitzen</b> (Bei einem Reitstockpinolendurchmesser von 55mm und einem Zentrierdurchmesser von 8mm)			
Ohne Lünette	600		kg
Mit 1 Lünette	800		kg
Mit 2 Lünetten	1.000		kg



### Meuser Drehmaschine **Modell KM1**

- Abnahmetoleranzen nach DIN werden unterschritten
- Extrem stabile und verwindungssteife Gusskonstruktion
- Bettschlittenführung besteht aus zwei Prismenbahnen
- Hauptspindelbremse
- Zweikanalige Sicherheitseinrichtungen
- Wiederanlaufschutz bei Spannungsausfall und Not-Halt