



Meuser-Drehmaschine Modell M4L

Technische Daten

Präzisionsdrehmaschine Meuser M4L				
Modell	M4L/310	M4L/360	M4L/410	
Arbeitsbereich				
Spitzenhöhe über Bett	310	360	410	mm
Spitzenhöhe über Planschlitten	200	250	300	mm
Drehdurchmesser über Bett	620	720	820	mm
Drehdurchmesser über Planschlitten	400	500	600	mm
Drehlänge	1.000 - 6.000			mm
Hauptspindel				
Hauptspindelbohrung	77 oder 140 (Sonderausführung)			mm
Spindelkopf ISO 702-3 (DIN 55027)	Größe 11			
Hauptantrieb				
Antriebsleistung	11 oder 18			kW
Drehzahlbereich „K1“	20 - 900			U/min
Drehzahlbereich „K2“	25 - 1.120			U/min
Drehzahlbereich „K3“	28 - 1.250			U/min
Reitstock				
Pinolendurchmesser	100			mm
Innenkegel der Pinole	MK5			
Vorschubbereich				
Anzahl der Vorschübe	88			
44 Längsvorschübe	0,03 - 10,4			mm/U
44 Planvorschübe	0,008 - 2,64			mm/U
Gewindeschneidbereich				
60 Metrische Gewinde	0,25 - 76			mm
85 Zoll Gewinde	½ - 152			Gg/Zoll
42 Modul Gewinde (Z=42 aufst.)	0,25 - 22			Modul
81 Diametral Pitch Gewinde (Z=42 aufst.)	1,00 - 176			Gg/πZoll
Zulässige Werkstückgewichte bei einer Bearbeitung zwischen den Spitzen (Bei einem Reitstockpinolendurchmesser von 100mm und einem Zentrierdurchmesser von 10mm)				
Ohne Lünette	2.400			kg
Mit 1 Lünette	3.100			kg
Mit 2 Lünetten	3.800			kg



Meuser Drehmaschine **Modell M4L**

- Abnahmetoleranzen nach DIN werden unterschritten
- Extrem stabile und verwindungssteife Gusskonstruktion
- Bettschlittenführung besteht aus zwei Prismenbahnen
- Hauptspindelbremse
- Zweikanalige Sicherheitseinrichtungen
- Wiederanlaufschutz bei Spannungsausfall und Not-Halt