



Meuser-Drehmaschine Modell M2L

Technische Daten

Präzisionsdrehmaschine Meuser M2L				
Modell	M2L/230	M2L/255	M2L/280	
Arbeitsbereich				
Spitzenhöhe über Bett	230	255	280	mm
Spitzenhöhe über Planschlitten	135	160	185	mm
Drehdurchmesser über Bett	460	510	560	mm
Drehdurchmesser über Planschlitten	270	320	370	mm
Drehlänge	750 - 5.000			mm
Hauptspindel				
Hauptspindelbohrung	62			mm
Spindelkopf ISO 702-3 (DIN 55027)	Größe 8			
Hauptantrieb				
Antriebsleistung	5,5 oder 7,5 oder 11			kW
Drehzahlbereich „K1“	25 - 1.120			U/min
Drehzahlbereich „K2“	36 - 1.400			U/min
Drehzahlbereich „K3“	40 - 1.600			U/min
Reitstock				
Pinolendurchmesser	70			mm
Innenkegel der Pinole	MK5			
Vorschubbereich				
Anzahl der Vorschübe	88			
44 Längsvorschübe	0,03 - 10,4			mm/U
44 Planvorschübe	0,008 - 2,64			mm/U
Gewindeschneidbereich				
60 Metrische Gewinde	0,25 - 76			mm
85 Zoll Gewinde	½ - 152			Gg/Zoll
42 Modul Gewinde (Z=42 aufst.)	0,25 - 22			Modul
81 Diametral Pitch Gewinde (Z=42 aufst.)	1,00 - 176			Gg/πZoll
Zulässige Werkstückgewichte bei einer Bearbeitung zwischen den Spitzen (Bei einem Reitstockpinolendurchmesser von 70mm und einem Zentrierdurchmesser von 10mm)				
Ohne Lünette	1.000			kg
Mit 1 Lünette	1.300			kg
Mit 2 Lünetten	1.600			kg



Meuser Drehmaschine Modell M2L

- Abnahmetoleranzen nach DIN werden unterschritten
- Extrem stabile und verwindungssteife Gusskonstruktion
- Bettschlittenführung besteht aus zwei Prismenbahnen
- Hauptspindelbremse
- Zweikanalige Sicherheitseinrichtungen
- Wiederanlaufschutz bei Spannungsausfall und Not-Halt