



Bedienungsanleitung

Schutzeinrichtung PTO 21

für Drehmaschinen



Inhalt

Einführung	1
Terminologie	1
Zweck und Inhalt.....	1
Grenzen und Verantwortung	1
Empfänger	2
Aufbewahrung.....	2
Allgemeine Informationen	2
Hersteller/Vertreiber	2
Garantie	2
Vereinbarungen	2
Beschreibung der Schutzeinrichtung	3
Wahl der Schutzeinrichtung	3
Zustand bei Anlieferung.....	3
Technische Information und Abmessungen	3
Material des Schutzschildes	4
Richtlinien und Normen.....	4
Installation und Inbetriebnahme	4
Vorbereitung	5
Zusammenbau	5
Installation	6
Elektrischer Anschluss.....	6
Technische Daten des Sicherheitsmikroschalters	7

Inbetriebnahme	7
Verantwortlichkeit des Monteurs	7
Betrieb und Wartung für den Bediener	7
Arbeitsplatz	8
Vor Beginn der Bearbeitung.....	8
Wartung für Wartungstechniker	8
Außerbetriebnahme	8
Abfall- und Verpackungsentsorgung.....	8
Reinigung der Schutzeinrichtung	9
Kundendienst	9
Weitere Hinweise	9



Einführung

Die verriegelte Schutzeinrichtung für Drehmaschinen Modell PTO 21 schützt den Bediener vor dem direkten Kontakt mit dem Drehfutter und teilweise auch vor Späne und Kühlwasser. Sie ist ausgestattet mit einer Schutzhaube aus Kunststoff und Stahlblech und einem robusten und leichtem Aluminiumgestell. Des Weiteren verfügt die Schutzeinrichtung über einen speziellen Sicherheitsmikroschalter, durch den gewährleistet ist, dass der Maschinenbediener nur bei geschlossener Schutzeinrichtung an der Maschine arbeiten kann.

Terminologie

Der Code auf dem Typenschild dieser Schutzeinrichtung PTO 21 kennzeichnet die verriegelte Schutzeinrichtung und hat folgende Bedeutung:

P	= Schutzvorrichtung
TO	= Drehmaschine
21	= Unterkategorie dieser Baureihe
...	= Durchmesser des Halbkreises dieser Schutzhaube

Sicherheitskomponenten: Die verriegelte Schutzeinrichtung für Drehmaschinenfutter entspricht der EN 12840

Zweck und Inhalt

Das Ziel dieser Bedienungsanleitung ist es, nicht nur Anweisungen für die Funktionsweise des Sicherheitsbauteils bereitzustellen, sondern vor allem zu gewährleisten, dass die Arbeit des Bedieners unter den höchst möglichen Sicherheitsbedingungen durchgeführt werden kann. Die Anleitung enthält Informationen über die verwendete Technik, die Funktionsweise, Wartung, Ersatzteile, Entsorgung und über die ordnungsgemäße Verwendung der Sicherheitseinrichtung. Diese Bedienungsanleitung ist ein integraler Bestandteil der Schutzeinrichtung und ein unverzichtbares Dokument für die richtige Anwendung und Sicherheit des Produkts. Sie muss immer zur Verfügung stehen. Vor jedem Eingriff an der Maschine müssen die Betreiber und qualifizierten Techniker die Anweisungen in der vorliegenden Bedienungsanleitung sorgfältig lesen und beachten.

Kein Teil der Dokumentation darf vervielfältigt, reproduziert oder in irgendeiner Form oder durch irgendwelche elektronischen, mechanischen oder fotografischen Mitteln ohne ausdrückliche Genehmigung des Herstellers übertragen werden. Bei Zweifel über die richtige Auslegung der Anweisungen, wenden Sie sich bitte an den Hersteller oder dessen Vertreter. Die Bedienungsanleitung enthält alle Informationen und Anweisungen, die für die ordnungsgemäße Verwendung der Schutzeinrichtung benötigt werden. Alle Operationen, die eine Montage oder Demontage der Schutzeinrichtung erforderlich machen, dürfen nur durch dafür geeignetes Personal durchgeführt werden.

Beachten Sie die Unfallverhütungsvorschriften sowie die Regeln der Sicherheitstechnik und des Arbeitsschutzes in dem jeweiligen Land in dem diese Sicherheitseinrichtung verwendet wird.

Grenzen und Verantwortung

Jeder Einsatz, der NICHT ausdrücklich in dieser Anleitung beschrieben ist oder NICHT ausdrücklich erlaubt ist, ist strengstens untersagt. Der Hersteller haftet nicht, weder zivil- noch strafrechtlich, oder in sonst einer anderen Art, für Unfälle oder Folgeschäden eines Unfalls, sofern gegen die Anweisungen dieser Bedienungsanleitung verstoßen wird, beziehungsweise die Anweisungen nicht befolgt werden. Darüber hinaus wird die Verantwortung für die Vermeidung der oben genannten Verstöße an denjenigen übertragen, der die Erlaubnis zur Nutzung der Einrichtung an andere überträgt. Wer auch immer diese Schutzeinrichtung für den Einsatz erwirbt und / oder erhält, ohne die Gültigkeit der bisherigen Klausel anzuerkennen, dem ist die Nutzung der Schutzeinrichtung untersagt; wird dennoch die Schutzeinrichtung verwendet so wird ausdrücklich davon ausgegangen, dass die beiden vorherigen Klauseln explizit berücksichtigt und unwiderruflich akzeptiert werden.

Vor Gebrauch der Schutzeinrichtung ist die Anleitung sorgfältig zu lesen und zu verstehen. Im Zweifelsfall wenden Sie sich an den Hersteller (oder an dessen Vertreter).



Empfänger

Empfänger dieser Bedienungsanleitung ist das Personal, das an der Maschine, ausgestattet mit dieser Schutzeinrichtung, arbeitet. Besonders ungelernete oder in der Ausbildung befindliche Mitarbeiter müssen diese Anleitung sorgfältig lesen, vor allem die Sicherheitshinweise und die Paragraphen bezüglich der Kompetenz beachten.

Aufbewahrung

Die Anleitung muss in der Nähe der Maschine aufbewahrt werden, vor allem geschützt vor Flüssigkeiten und allem anderen, was die Lesbarkeit beeinträchtigen könnte.

Allgemeine Informationen

Hersteller/Vertreiber

FÜR JEDE ANFRAGE UND/ODER INFORMATION WENDEN SIE SICH BITTE AN:

ETM MEUSER Maschinen GmbH ♦ Wibastraße 16b ♦ 63584 Gründau-Rothenbergen ♦ Germany

Tel.: +49 (0) 6051 – 91 11 30 ♦ Fax: +49 (0) 6051 – 15 33 9 ♦ E-Mail: info@meuser.de

Web: www.meuser.de

Garantie

Die vom Hersteller gegebene Garantie ist uneingeschränkt für die nachstehend genannte Zeit und Teile gültig: Für die Dauer von 12 (zwölf) Monaten nach Erhalt des Produkts; ausgehend von dem in der Anleitung gestempelten Lieferdatum. Ausgenommen hiervon sind abweichend getroffene Vereinbarungen mit dem Käufer.

Die Garantie bezieht sich ausschließlich auf die zu ersetzenden Teile, nicht auf den Arbeitsaufwand. Verschleißteile (wie zum Beispiel die Schutzhaube aus Plastik) sind von der Garantie ausgenommen.

Die Garantie bezieht sich nicht auf Schäden an der Schutzeinrichtung, die durch folgende Umstände entstanden sind:

- Transportschaden,
- Bedienungsfehler,
- falscher Anschluss an die Maschinenelektrik
- mangelnde oder fehlerhafte Wartung.
- Fehler und/oder Brüche, die nicht auf eine Funktionsstörung zurückzuführen sind.

Vereinbarungen

Kosten für die Zusammenstellung und Anordnung der Schutzeinrichtung an der Maschine, gehen zu Lasten des Kunden. Der Kunde trägt die Verantwortung für die korrekte Anbringung der einzelnen Komponenten an die Maschine, sowie für den elektrischen Anschluss an die Maschine, unter Berücksichtigung der jeweils geltenden arbeits- und sicherheitstechnischen Regeln. Für den Anbau der Schutzeinrichtung ist für ein ausreichend großes Arbeitsfeld um die Maschine herum zu sorgen.



Beschreibung der Schutzeinrichtung

Wahl der Schutzeinrichtung

Die Schutzeinrichtung der Modellreihe PTO 21 ist in verschiedenen Größen lieferbar (die Halterung ist für alle Modelle gleich, lediglich die Haube wird in unterschiedlichen Größen angeboten), so dass zunächst die richtige Größe der Schutzeinrichtung ermittelt werden muss.

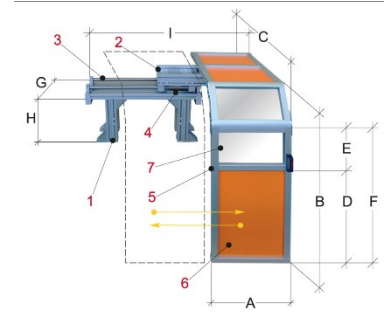
Ausgehend von der Drehmaschine, an der die Schutzeinrichtung angebracht werden soll, ist zunächst der Durchmesser des Drehfutters zu ermitteln. Berücksichtigen Sie hierbei den eventuellen Vorsprung/Versatz der Backen, sowie den Durchmesser des zu bearbeitenden Materials. Die inneren Abmaße des Schutzschildes sollten ausreichend Abstand zu dem so ermittelten Durchmesser haben.

Zustand bei Anlieferung

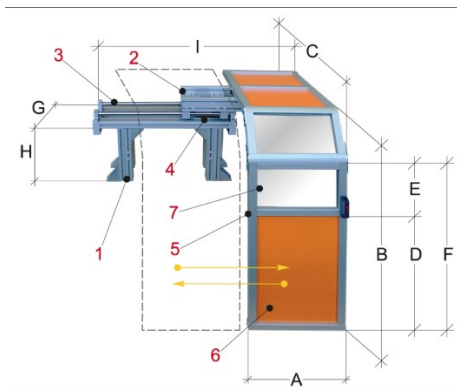
Foto1 - Unabhängig von der Anzahl der gekauften Schutzeinrichtungen, werden die Komponenten in einem oder mehreren stabilen Kartons verpackt angeliefert. Innerhalb der Pakete werden die einzelnen Positionen in sicherer Art und Weise angeordnet und durch die Verwendung geeigneter Materialien (Pappe und Polystyrol) geschützt verpackt.

Das Modell PTO 21 wird teilweise vormontiert geliefert, diese Baugruppen sind in geeigneten Polyethylen Umschläge verpackt. Die Schrauben für die Montage liegen in einem kleinen Umschlag.

Alle Pakete sind mit einem externen Label/Typenschild markiert. Komponenten, die zu einer Schutzeinrichtung gehören, tragen jeweils das gleiche Label. Bei artgleichen Schutzeinrichtungen trägt das Label eine entsprechend fortlaufende Nummerierung. Das gleiche Label ist auch auf der Rückseite der jeweiligen Betriebs- und Wartungsanleitung notiert.



Technische Information und Abmessungen



1	Universal-Halterung
2	Wälzgelagerter Führungsschlitten
3	Doppelte Stahlführungsbahnen für den Führungsschlitten
4	Sicherheitsmikroschalter
5	Aluminiumrahmen
6	Stahl-Schutzblech
7	Schutzhaube aus transparentem Polycarbonat (Plastik)



CODE PTO 21/...	A	B	C	D	E	F	G	H	I	Gewicht in Kg
PTO 21/080	550	1000	1000	518	282	800	300	390-590	930-1490	---
PTO 21/120	550	1500	1400	918	282	1200	300	390-590	930-1490	---
PTO 21/S	282	...	300	---

Material des Schutzschildes

Polycarbonat (PC) ist stoßfest und sehr beständig gegen Abrieb und Beschädigungen, verursacht durch Schmier- und Kühlmittel.

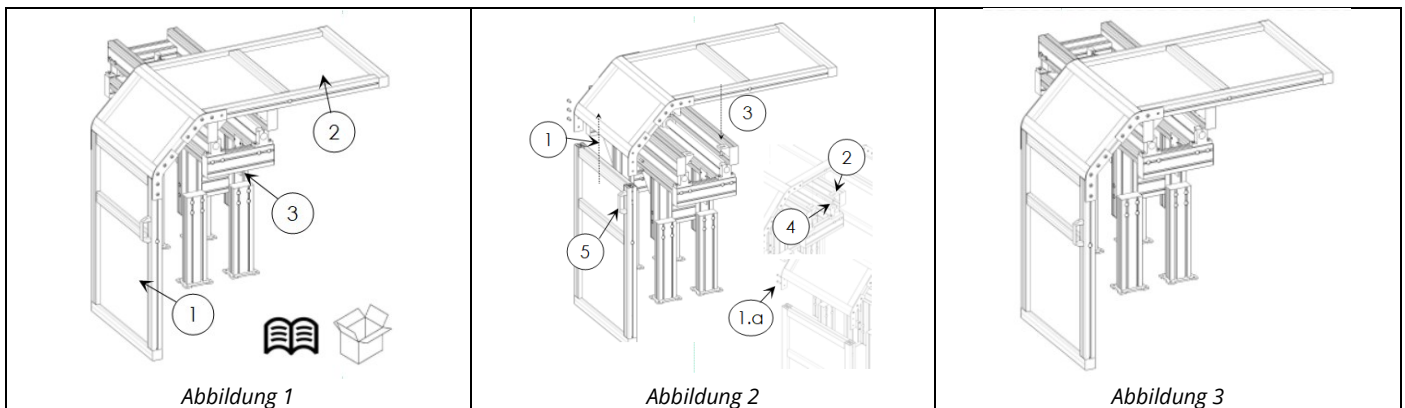
Polycarbonat (PC) hat eine größere Widerstandsfähigkeit im Vergleich zu herkömmlichem Acryl-Glas und wird verstärkt in den folgenden Bereichen verwendet:

- im Bereich Verkehr und Management
- in allen Phasen der Verarbeitung
- bei der Montage
- in Endverbrauch

Richtlinien und Normen

Die Schutzeinrichtung wurde hergestellt in Übereinstimmung mit den EU-Richtlinien und den europäischen Normen und Vorschriften, insbesondere in Bezug auf Maschinen und am Ende dieses Dokumentes in der Konformitätserklärung genannten Normen.

Installation und Inbetriebnahme





Vorbereitung

Das Paket umfasst – Abbildung (1):

1. Technische Dokumente
2. Montierte vordere Schutzhaube – Ref. (1) Abb. (1)
3. Montierte obere Schutzhaube – Ref. (2) Abb. (1)
4. Montiertes Gestell, mit Führungsschienen, aus Aluminium und Stahl (Führungsschienen) – Ref. (3) Abb. (1)
5. Set zur Installation des Schutzeinrichtung-Gestells, bestehend aus:
 - 4 Halterungs-Winkel 43x43x43
 - 8 Schrauben M8x20
 - 8 Unterlegscheiben M8x16
 - 8 Rechteck-Muttern 20x13
6. Set zur Installation der Schutzhaube, bestehend aus:
 - 6 Schrauben mit abgerundetem Kopf
 - 6 Rechteck-Muttern 20x13
7. Set zur Installation der Halterung an die Maschine, bestehend aus:
 - 16 Schrauben M8x30
 - 16 Unterlegscheiben M8x16

Zusammenbau

1. Verbinden Sie die beiden vormontierten Schutzhauben (vordere & obere) – Abbildung (2) Ref. (1, 1a) indem Sie das Winkelblech mit den beigefügten Schrauben M8x20 und Unterlegscheiben M8x20 aus dem Set zur Installation des Schutzeinrichtung-Gestells (4.1 – 5) verwenden
2. Positionieren und befestigen Sie nun die Halterungswinkel 43x43x43 am Gestell, gemäß – Abb. (2) Ref. (2)
3. Befestigen Sie danach die zuvor montierte Schutzhaube an die Halterungs-Winkel, die an das Gestell befestigt wurden – Abb. (2) Ref. (3)
4. Befestigen Sie anschließend die Schrauben M8x20 mit zylindrischem Kopf, um eine sichere Verbindung zwischen der Schutzhaube und dem Gestell zu gewährleisten – Abb. (2) Ref. (4)
5. Falls der Griff noch nicht montiert ist, montieren Sie ihn gemäß – Abb. (2) Ref. (5)
6. Die montierte Schutzeinrichtung muss wie in – Abb. (3) – abgebildet zusammengebaut sein

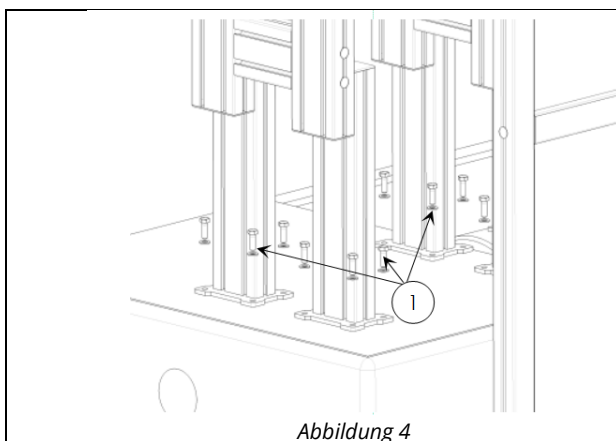


Abbildung 4

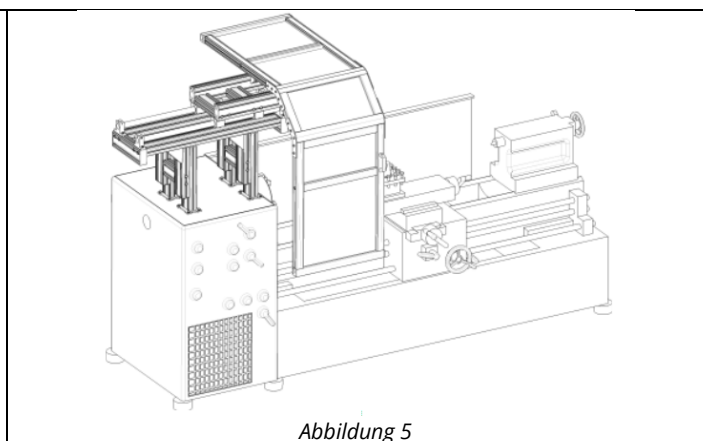
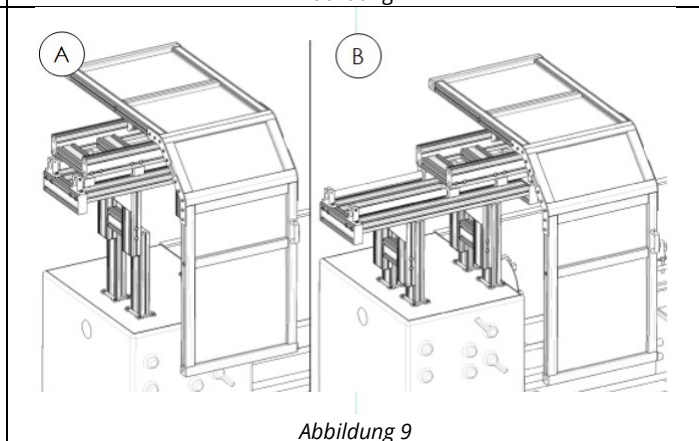
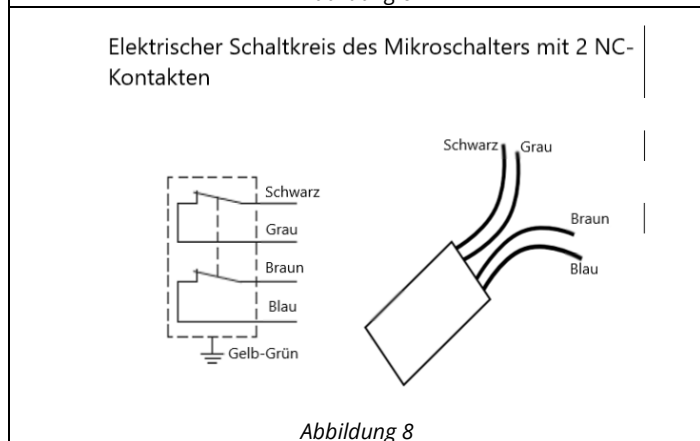
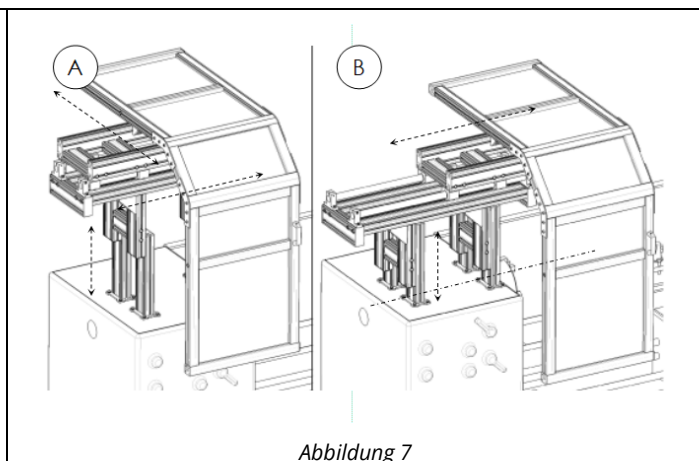
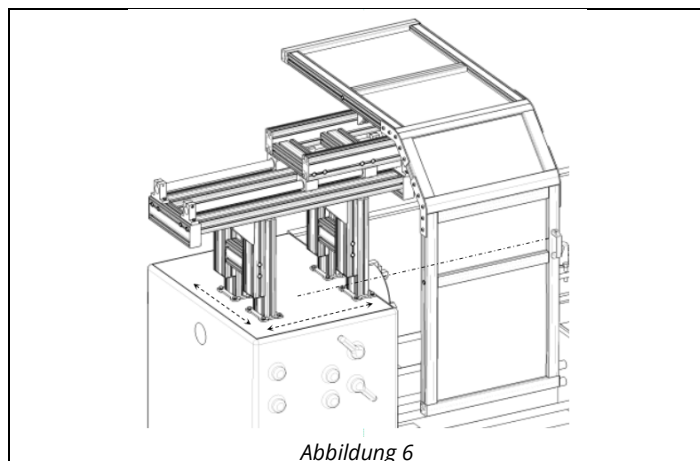


Abbildung 5

Installation

Die montierte Schutzeinrichtung muss mit geeigneten Halterungen und Befestigungssystemen an der Werkzeugmaschine befestigt werden. Im Lieferumfang der Schutzeinrichtung sind als Standardausrüstung enthalten: 16 Schrauben M8x30 und 16 Unterlegscheiben M8x16 – Abb. (4) Ref. (1):

1. Befestigen Sie die Schutzhaube, gemäß Abbildung (4) Ref. (1) – an einer geeigneten Stelle der Maschine, indem Sie die Schrauben M8x30 und die Unterlegscheiben M8x16 benutzen und befestigen
2. Die Schutzeinrichtung muss gemäß – Abbildung (5) – an der Maschine befestigt sein
3. Justieren Sie die Höhe Schutzeinrichtung, mit Hilfe der justierbaren Halterung, gemäß – Abb. (7)
4. Die Schutzeinrichtung sollte so ausgerichtet sein, dass Sie im gleichmäßigen Abstand zur Hauptspindelachse verläuft – Abb. (6)
5. Überprüfen Sie den einwandfreien Bewegungslauf der Schutzhaube, gemäß – Abb. (9) Ref. (A, B)



Elektrischer Anschluss

Die installierte Schutzeinrichtung muss ordnungsgemäß an der Arbeitsmaschine angeschlossen sein, um die Sicherheitsfunktion gemäß Vorschriften zu erfüllen. Der elektrische Anschluss muss nach dem Schema gemäß Abbildung (8) erfolgen. Genaue Angaben zu dem Mikroschalter entnehmen Sie bitte dem beigegefügten Anhang zu diesem Bauteil. Die technischen Daten für den Sicherheits-Mikroschalter unbedingt beachten, falsche Anschlüsse gefährden das sichere Funktionieren der Arbeitsmaschine.



Eigenschaften	Maßeinheit	Werte
Schutzart	Gemäß IEC/EN 60529	IP 67
Arbeitstemperatur	°C	-5°C bis +45°C
Eigenschaften des elektronischen Sicherheitsschalters		
Voraussichtliche Verwendungshäufigkeit des Sicherheitsschalters bei sorgfältiger Schmierung des Kolbenkopfes	Anzahl der Manöver	1 Million
Kontaktart	Nr	2 NC
Nennisolationsspannung	Ui	400 V
Kurzschluss-Schutz	gG	10 A
Nennleistung der Kontakte	Verwendungsart: DC 13	24V – 2A / 125V – 0,4A / 250V – 0,3A
	AC 15	24V – 4A / 120V-250V – 4A / 400V – 3A

Inbetriebnahme

Nachdem die mechanische Installation der Schutzeinrichtung - wie in der Abbildung (6) - und ihr elektrischer Anschluss an den Sicherheitskreis der Maschine vorgenommen sind, ist es notwendig, die korrekte Funktion des Ganzen wie folgt zu überprüfen:

1. Einstellungen der Schutzeinrichtung prüfen - Abbildung (9) Ref. (A, B);
2. Der Spindeltrieb darf nur bei geschlossener Schutzhaube betrieben werden können, wie in der in Abbildung (9) Ref. **B** gezeigten Position;
3. Im Gegensatz dazu muss beim Öffnen der Schutzeinrichtung - Abbildung (9) Ref. (A), der Spindeltrieb sofort stoppen und das Wiedereinschalten darf nur nach einer Abfolge von Repositionieren der Schutzeinrichtung und manuellem Einschalten des Motors über einen speziell dafür vorgesehenen Schalter möglich sein.

Verantwortlichkeit des Monteurs

Die in dieser Anleitung enthaltenen Anweisungen sind Richtwerte für die Installation und Inbetriebnahme der Schutzeinrichtung. Die vorgeschriebenen Standards sind jederzeit zu beachten. Die Installation muss von qualifiziertem Fachpersonal durchgeführt werden.

Betrieb und Wartung für den Bediener

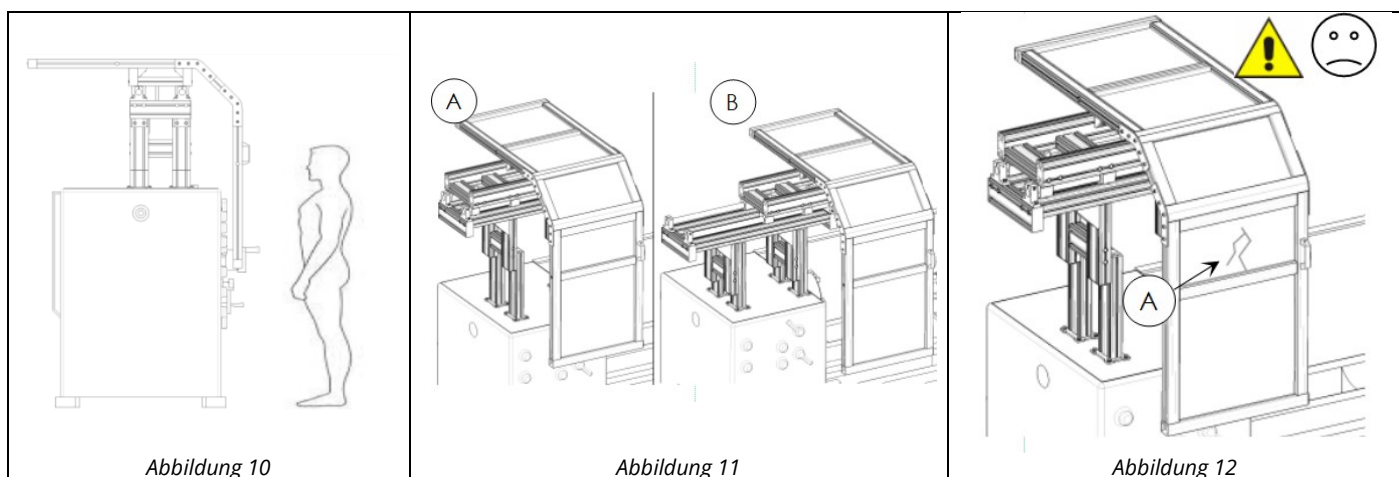


Abbildung 10

Abbildung 11

Abbildung 12



Vor Beginn der Bearbeitung

Vor Beginn jeder Bearbeitung zu beachten: 1. Die Schutzhaube auf Unversehrtheit überprüfen, falls es erkennbare Brüche oder Risse gibt, wie im Bild (12) Ref. (A) dargestellt, sofort den Wartungsdienst benachrichtigen, um das beschädigte Teil auszutauschen. 2. Den Sicherheitsmikroschalter auf korrekte Funktionsweise prüfen durch Starten der Arbeitsmaschine bei geschlossener Schutzeinrichtung - Abbildung (11) Ref. B - und Simulation eines Stopps durch Öffnen der Schutzeinrichtung - Abbildung (11) Ref. A. Bei Nicht - Auslösen seitens der Schutzeinrichtung sofort den Wartungsdienst kontaktieren und die Stromversorgung der Arbeitsmaschine abschalten. 3. Wenn die oben genannten Vorgänge erfolgreich abgeschlossen sind, mit dem Einrichten der Schutzeinrichtung und dem Start der Bearbeitung fortfahren.

Wartung für Wartungstechniker

Jede Reinigung der Schutzeinrichtung muss in ausgeschalteter Stellung und von für die normale Wartung geschultem Personal durchgeführt werden. Die Reinigung der verschiedenen Komponenten kann mit handelsüblichen Reinigungsmitteln für den universellen Einsatz erfolgen. Auf keinen Fall korrosive Reinigungs- und Lösungsmittel verwenden. Die transparente Scheibe ist leicht zu reinigen.

Vorgehen:

- Nicht mit Tüchern oder rauen Schwämmen trocken reinigen, da dies die Transparenz der Oberfläche verändert
- Verwenden Sie eine neutrale Standardseife (wie für den Hausgebrauch) und ein Geschirrtuch oder Spezialpapier, nachdem Sie alle rauen Partikel entfernt haben.

Es wird empfohlen, die Schutzeinrichtung immer dann zu reinigen, wenn eine klare und sichere Sicht auf die auszuführenden Arbeiten erforderlich ist. Die Schutzblende verliert mit der Zeit und dem Verschleiß ihre ursprüngliche Transparenz, daher wird empfohlen, sie regelmäßig auszutauschen, jedoch allerdings spätestens alle 2 Jahre.

Außerbetriebnahme

Falls es notwendig ist, die Schutzeinrichtung außer Betrieb zu setzen, müssen auch alle notwendigen Schritte durchgeführt werden, um die Maschine selbst außer Betrieb zu setzen, da die Maschine NICHT SICHER ist.

Abfall- und Verpackungsentsorgung

Wird beschlossen, die Schutzeinrichtung, die Gegenstand dieser Anleitung ist, nicht mehr zu verwenden, weil sie veraltet oder irreparabel defekt oder abgenutzt ist, so ist sie nach folgendem Verfahren außer Betrieb zu setzen: A) Sicherstellen, dass die Maschine gestoppt und vom Stromnetz getrennt ist.

B) Abwesenheit von Restspannung und kinetischer Energie prüfen.

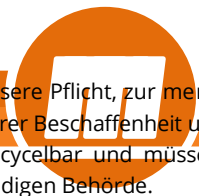
C) Das elektrische Verbindungskabel mit der gebotenen Vorsicht von der Maschine trennen.

D) Wenn es sinnvoll ist, die Gesamtabmessungen zu reduzieren und/oder den Transport zu erleichtern, sind die verschiedenen Teile mit äußerster Vorsicht zu demontieren.

Das Gerät ist in Übereinstimmung mit den geltenden Vorschriften des Landes zu entsorgen, in dem es betrieben wird, und es sind dafür Unternehmen zu beauftragen, die sich auf die Verschrottung, das Recycling und die Entsorgung von Elektrogeräten spezialisiert haben. Die Komponenten mit diesem Zeichen erfüllen die Anforderungen der neuen Vorschriften (2002/96/CE - 2002/ 95 /CE) zum Schutz der Umwelt vor elektrischen und elektronischen Geräten. Sie müssen am Ende ihres Nutzungszyklus in geeigneter Weise entsorgt werden. Informieren Sie sich bei den örtlichen Behörden über die Orte, an denen Elektro - und Elektronikschrott entsorgt werden kann. Durch die sachgerechte Entsorgung dieses Produktes tragen Sie dazu bei, mögliche negative Folgen einer unsachgemäßen Entsorgung des Produktes zu vermeiden.

Die Schutzeinrichtung besteht aus nicht biologisch abbaubaren Teilen und aus Stoffen, die die Umwelt belasten können, wenn sie nicht ordnungsgemäß entsorgt werden.

Teile dieser Materialien können recycelt werden, um eine Umweltbelastung zu vermeiden. Es ist Ihre und unsere Pflicht, zur menschlichen Gesundheit und der der Umwelt beizutragen. Entsorgen Sie die Verpackungsmaterialien, indem Sie sie nach ihrer Beschaffenheit und gemäß den nationalen Gesetzen vor Ort trennen. Die mit diesem Symbol gekennzeichneten Materialien sind recycelbar und müssen in den entsprechenden Einrichtungen und /oder Containern abgegeben werden. Informieren Sie sich bei Ihrer zuständigen Behörde.



Reinigung der Schutzeinrichtung



Die Reinigung der Schutzblenden muss bei Stillstand der Maschine mit einem feuchten Tuch und neutralen Reinigungsmitteln erfolgen. **AUF KEINEN FALL ALKOHOL; LÖSUNGSMITTEL ODER AGGRESSIVE CHEMIKALIEN VERWENDEN!**

Kundendienst

Wenden Sie sich direkt an Ihren Fachhändler oder unseren technischen Service und geben Sie die erforderlichen Daten auf dem Schild der Schutzeinrichtung an:




Schutzeinrichtungstyp - Seriennummer - Erwerbsdatum

Weitere Hinweise

Version 01

2018 Ausgabe der technischen Dokumentation Serie PTO 21

Die Informationen in diesem Dokument sind nicht bindend. Wir behalten uns das Recht auf eventuelle Änderungen vor.
 TECNO PIU S.R.L. - Via O. Respighi 56/6 - 47841 Cattolica (RN) Italy - Tel. +39 0541 833349 - Fax +39 0541 830837 -- www.tecnopiu.it

 	Modell	
	Seriennummer	
	Baujahr	
	Generalvertretung in Deutschland: ETM MEUSER Maschinen GmbH Wibaustraße 16b 63584 Gründau-Rothenbergen ◊ Germany Tel.: +49 (0) 6051 - 91 11 30 ◊ Fax: +49 (0) 6051 - 15 33 9 E-Mail: info@meuser.de ◊ Web: www.meuser.de	